

Especificações Técnicas de Materiais

Tubos de Aço Carbono com Costura para Trocas Térmicas Caldeiras ASTM A 214 NBR 5585

Aplicação

Estes tubos são especialmente fabricados para serem utilizados em trocadores de calor e condensadores. São aptos para serem trabalhados a frio em operações como flangeamento, dobramento, achatamento, confecção de serpentinas e aletamento.

Composição Química

C Max	Mn	P máx.	S máx.
0,18 %	0,27 - 0,63 %	0,035 %	0,035 %

Tolerâncias Dimensionais

Diâmetro Externo

Ø 19,05 mm +/- 0,10 mm
Ø 25,40 a 38,10 mm +/- 0,15 mm
Ø 41,27 a 48,30 mm +/- 0,20 mm
Ø 50,80 a 60,30 mm +/- 0,25 mm
Ø 63,50 a 73,00 mm +/- 0,30 mm
Ø 76,20 a 114,30 mm +/- 0,38 mm

Espessura de parede + 18%-0 para todas

Acabamento

Acabamento das pontas

Os tubos podem ser fornecidos com pontas chanfradas ou corte limpo.

Acabamento de superfície

Os tubos são fornecidos oleados, para proteger contra oxidação.

Material

Estado do Fornecimento

Os tubos são tratados termicamente, em temperatura superior a 900° C em fornos de atmosfera controlada.

Propriedades mecânicas

Dureza máxima : 72 HRb.

Remoção da rebarba interna

Os tubos são fornecidos com rebarba interna removida.

Ensaio

Os tubos são fornecidos com ensaio elétrico não destrutivo ou teste hidrostático.

Atestado

Mediante pedido, os tubos podem ser fornecidos com certificado que atesta a análise química e as propriedades mecânicas..